

Flerkomponentbaserat hybridsystem med keramikarmering och 100 % torrhalt för applikationer som utsätts för extrem friktionsnötning, slitage och slag från flöden med måttligt fina till grova partiklar.

Industrireläggningen ARC MX1 har en specifikation som:

- Skyddar ytorna mot slitage från torra, grova partiklar, våt slammnötning och slag
- Ett alternativ med längre livslängd än gummibeläggningar och keramiska slitskyddsplattor
- Återställer sliten utrustning till nära nyskick
- Ersätter slitskyddsmaterial som CD4, Ni-Hard och Hardox
- Enkel applicering med spackel

Användningsområden

- Pulveriserare
- Pumpar för muddermassor
- Matarbingar och silor
- Transportörskruvar
- Pumpar och rörknän
- Fläktar/blåsmaskiner/cykloner
- Slampumpar
- Skyddshuvar med keramikplattor
- Rörledningar för slam
- Fläktkåpor
- Rännor klädda med keramikplattor
- Skyddshuvar med gummibeläggning

Förpackning och täckningsförmåga

Nominell, baserad på en skiktjocklek på 6 mm

- En sats på 6 kg täcker 0,37 m²
Innehåller:
 - 1 x MXP (primer) del A och B
 - 1 x MX1 (toppskikt) del A och B
 - 1 MX (keramikarmering) del C
- En sats på 20 kg täcker 1,23 m²
Innehåller:
 - 1 x MXP (primer) del A och B
 - 1 x MX1 (toppskikt) del A och B
 - 1 MX (keramikarmering) del C

OBS: Komponenterna är färdigdoserade och vägda.

Varje sats innehåller blandnings- och appliceringsanvisningar, samt verktyg.

Färg: Blå



Egenskaper och fördelar

- **Stark keramikarmerad beläggning som tål många olika typer av slam**
 - Ökar livslängden för utrustning som utsätts för slitage från grova partiklar
- **Avancerat hybridpolymerbaserat basmaterial**
 - Tål ett brett pH-intervall
 - Tål upprepade slag med hög kraft
- **100 % torrhalt och fritt från VOC och fria isocyanater**
 - Ger säkrare användning
 - Lämplig för krävande applikationer
- **Starkt vidhäftande primer som fäster effektivt mot ytan**
 - Möjlighet till vertikal uppbyggnad på de flesta underlag

Tekniska data

Sammansättning	Basmaterial	Ett modifierat hybridepoxiharts som reagerats med ett alifatiskt aminhärdningsmedel	
	Armering	Patentskyddad blandning med högren Al ₂ O ₃ och SiC, förbehandlad med ett polymeriskt kopplingsmedel	
Densitet härdad		2,6 g/cm ³	
Tryckhållfasthet	(ASTM C 579)	752 kg/cm ² (73,7 MPa)	
Böjhållfasthet	(ASTM C 580)	352 kg/cm ² (34,4 MPa)	
Dragvidhäftning	(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm ² (22,1 MPa)	
Draghållfasthet	(ASTM C 307)	265 kg/cm ² (25,9 MPa)	
Slagfasthet (framsida)	(ASTM D 2794)	>67,7 N-m	
Hårdhet med durometer, Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Vertikalt nedböjningsmotstånd vid 21 °C och 6 µm		Ingen sättning	
Max temperatur (Beroende på tillämpning)	Fuktig användning Torr användning	95 °C 205 °C	
Slamnöttningsrespons (Slurry Abrasion Response, SAR)	(ASTM G 75)	1780	
Hållbarhet (oöppnad behållare)	3 år [förvaring vid 10 °C till 32 °C i torr miljö under tak]		